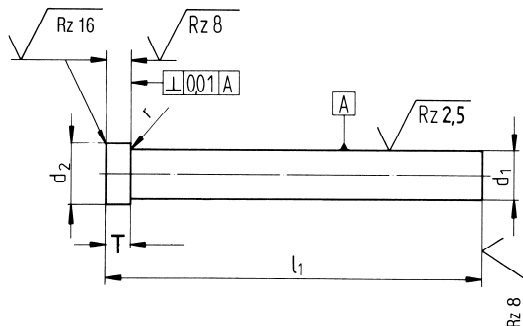
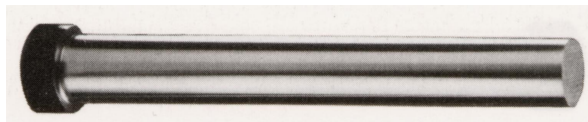


Schneidstempel mit zylindrischem Kopf

nach ISO 8020/8021, Form A



Bestellbeispiel:

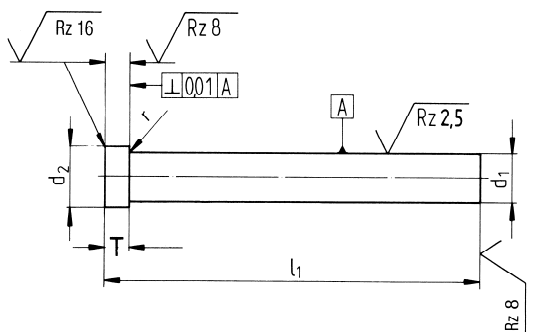
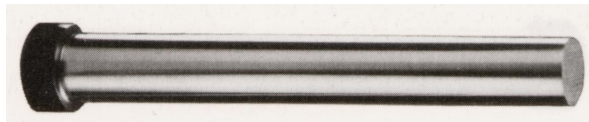
Schaftdurchmesser $d_1 = 4 \text{ mm}$
 Gesamtlänge $l_1 = 71 \text{ mm}$
 aus chromlegiertem Kaltarbeits-
 stahl (HWS):

Best.-Nr.: F 5500.04.071

Andere Abmessungen und
 Werkstoffe auf Anfrage.

Durch- messer d_1 m5	Best.-Nr.: F 5500				Best.-Nr.: F 5600				Best.-Nr.: F 5700			
	Werkstoff HWS chromlegierter Kaltarbeitsstahl				Werkstoff HSS Hochleistungs- schnellschnittstahl				Werkstoff Vanadis 23 Superclean (ASP 23) pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungs- schnellschnittstahl			
	Preise per Stück in EURO				Preise per Stück in EURO				Preise per Stück in EURO			
	Länge				Länge				Länge			
	63+71	80	90	100	63+71	80	90	100	63+71	80	90	100
3	4,60	4,60	-	-	6,13	6,13	-	-	12,42	12,42	15,55	17,41
4	4,75	4,75	5,38	6,01	6,31	6,31	7,17	8,02	14,34	14,34	17,92	20,09
5	4,90	4,90	5,57	6,25	6,45	6,45	7,35	8,22	14,83	14,83	18,53	20,66
6	5,16	5,16	5,88	6,59	6,65	6,65	7,53	8,45	15,79	15,79	19,72	22,09
8	6,25	6,25	7,09	7,93	8,11	8,11	9,23	10,33	18,89	18,89	23,61	26,44
10	7,42	7,42	8,40	9,45	10,04	10,04	11,37	12,77	21,76	21,76	27,20	30,45
13	9,86	9,86	11,20	12,55	13,52	13,52	15,39	17,21	28,44	28,44	35,56	39,83
16	12,77	12,77	14,52	16,28	18,54	18,54	21,12	23,63	37,77	37,77	47,20	52,87
20	17,21	17,21	19,54	21,87	24,98	24,98	28,46	31,84	58,33	58,33	72,89	81,64
25	23,05	23,05	26,13	29,33	28,86	28,86	32,78	36,74	82,70	82,70	103,36	115,76
32	-	35,93	40,75	45,76	-	40,40	42,60	45,93	-	-	-	-

Schneidstempel mit zylindrischem Kopf nach ISO 8020/8021, Form A



Artikel-Nr.: HWS = **F5500**; HSS = **F5600**; Härte: Schaft: Werkstoff HWS HRC 62 ±2
 Vanadis 23 = **F5700** Werkstoff HSS HRC 64±2
 Ausführung: Gehärtet, angelassen, Schaft feinst- und Vanadis 23
 geschliffen, Kopf warm angestaucht und Kopp: Werkstoff HWS
 gegläht. HSS und
 Werkstoffe: Vanadis 23 HRC 50±5
 HWS = chromlegierter Kaltarbeitsstahl
 HSS = Hochleistungsschnellstahl
 Vanadis 23 = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsschnellstahl

d ₁ m 5	d ₂ 0 -0,15	T +0,2 +0,1	r +0,1 0	l ₁ + 0,5 +0,2				
				63	71	80	90	100
3	5	3	0,3	•	•	•	(nur Vanadis 23)	(nur Vanadis 23)
4	6			•	•	•	•	•
5	8	•		•	•	•	•	
6	9	•		•	•	•	•	
8	11	•		•	•	•	•	
10	13	•		•	•	•	•	
13	16	•		•	•	•	•	
16	19	•		•	•	•	•	
20	23	•		•	•	•	•	
25	28	•		•	•	•	•	
32	35		0,4		•	(nur HWS + HSS)		

• = Vorzugsgrößen