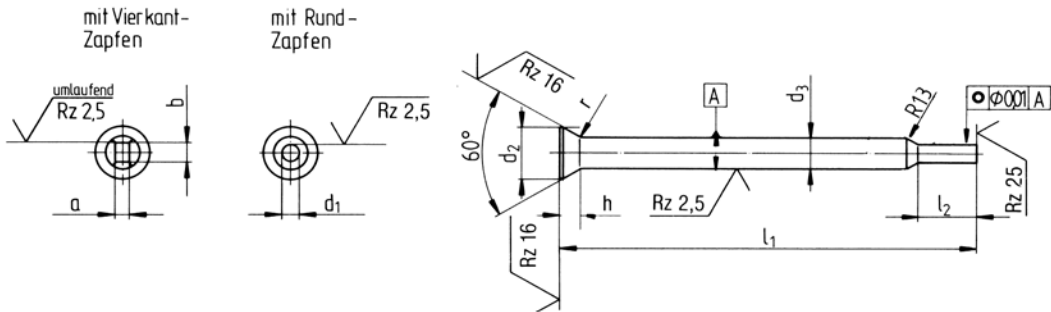


# Schneidstempel mit kegeligem Kopf

ähnlich DIN 9861 Teil 2, Form C  
mit rundem oder Vierkant-Absatz, ähnlich ISO 9181



**Ausführung:** Hergestellt aus Schneidstempel DIN 9861 Form D (siehe Seite 1.02). Gehärtet, angelassen und allseitig feinstgeschliffen. Kopf warm gestaut und gegläht.

**Werkstoffe:** HWS = chromlegierter Kaltarbeitsstahl  
HSS = Hochleistungsschnellstahl  
Vanadis 23 = pulvermetallurgischer Hochleistungsschnellstahl  
CPM 10 V = pulvermetallurgischer Hochleistungsstahl

**Härte:** Schaft: Werkstoff HWS und CPM 10 V HRC 62 ± 2  
Werkstoff HSS und Vanadis 23 HRC 64 ± 2  
Kopf: Werkstoff HWS, HSS, Vanadis 23 und CPM 10 V HRC 50 ± 5

**Bestell-Nummern:** Für Schneidstempel mit Rund-Zapfen,  
F 8101.HWS.  
F 8101.HSS.  
F 8101.VAN.  
F 8101.CPM.

Für Schneidstempel mit Vierkant-Zapfen,  
F 8102.HWS.  
F 8102.HSS.  
F 8102.VAN.  
F 8102.CPM.

**Bestellbeispiel:** Für Schneidstempel mit Rund-Zapfen,  
Durchmesser  $d_1 = 6,2$  mm  
Schaft-Ø  $d_3 = 7,0$  mm  
Gesamtlänge  $l_1 = 71$  mm  
Zapfenlänge  $l_2 = 12$  mm  
aus Hochleistungsschnellstahl (HSS):  
**Best.-Nr: F 8101.HSS.062.07.71.12**

Für Schneidstempel mit Vierkant-Zapfen,  
mit Zapfen  $a = 4$  mm und  $b = 5$  mm  
Schaft-Ø  $d_3 = 8,0$  mm  
Gesamtlänge  $l_1 = 71$  mm  
Zapfenlänge  $l_2 = 10$  mm  
aus Hochleistungsschnellstahl (HSS):  
**Best.-Nr: F 8102.HSS.04.05.08.71.10**

## Preise auf Anfrage !

d1 h6	a ± 0,01	b ± 0,01	d2 Grenzabmaß	d3 h6	h + 0,2 0	r	l1 + 0,5 0	l2 + 0,5 0	
nach Wahl des Bestellers !			4,5	± 0,1	3,0	1,80	0,6 + 0,4 0	Vorzugslänge = 71/80 und 100 mm weitere Längen: 60 und 90 mm	nach Wahl des Bestellers !
			5,5		4,0	1,80			
			6,5		5,0	1,80			
			8,0	± 0,2	6,0	2,23	1,0 + 0,5 0		
			9,0		7,0	2,73			
			10,0		8,0	2,73			
			12,0		10,0	2,73			
			14,0		12,0	2,73			
			16,0		14,0	3,23			
			18,0		16,0	3,23			
22,0	20,0	3,23	1,5 + 0,5 0						