

**Verstellung des unteren Totpunktes,
Verstellring 0 - 30 mm**
adjustment of the bottom dead centre,
adjusting ring 0 - 30 mm
rélage du point mort bas,
bague de rélage de 0 à 30 mm

Zweihandbedienung
two handed operation
commande à deux mains
(optional)



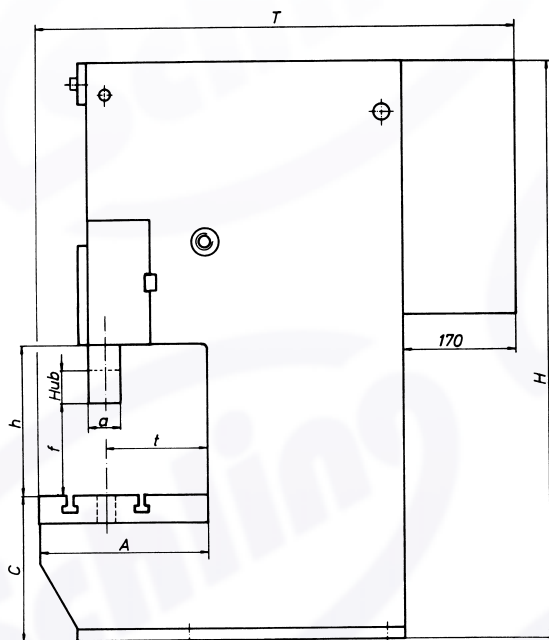
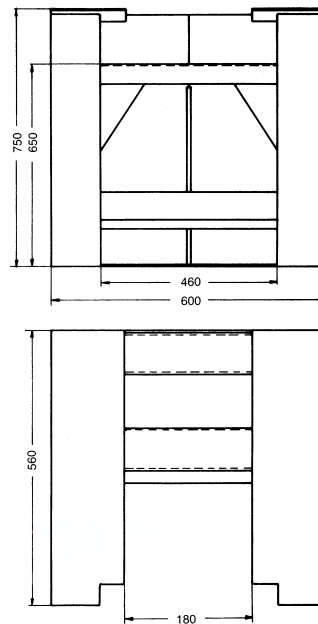
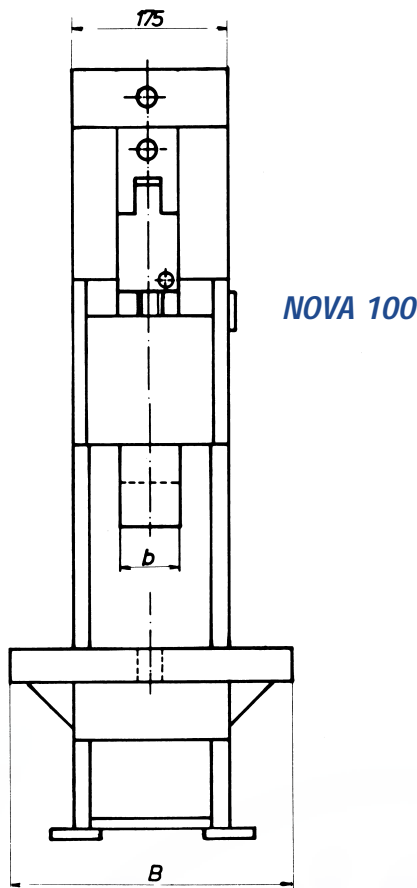
Wartungseinheit
service unit
unité d'entretien
(optional)

Untergestell 10
base 10
bati-support 10

NOVA	Hub stroke course	Stanzdruck stamping load pression d'estampage	Abstreifdruck stripping load pression d'arrachage	Preis price prix
Type	mm	kN	kN	€
100	0-50	100	47	3.603,-
300	0-70	300	150	13.916,-
Untergestell 10 / base 10 / bati-support 10				849,-
30				1.233,-

Die Pressen der Serie NOVA zeichnen sich durch eine besonders große Stabilität und einen hohen Bedienungskomfort sowie durch sehr geringe Geräuschentwicklung aus. Durch einfache Verstellmöglichkeiten, sowie der schnellen Arbeitsweise ist die Presse für kleine und große Serien bestens geeignet. Der Anwendungsbereich umfasst alle Arbeiten aus der Metall-, Kunststoff- und Holzindustrie.

Beispiel: Ausstanzen von Profillöchern, Nieten, Abkanten, Eindrücken von Bolzen, Lagern, Stiften, sowie Biegen und Schneiden etc.



Leistung und Maße / capacity and dimensions / puissances et dimensions

Druckleistung / capacity / force	kN	100	300	
Hub / stroke / course	mm	0-50	0-70	
Unterer Totpunkt des Stößels / ram bottom dead center / point mort bas du coulisseau	f	mm	140-170	200-230
Aufnahmebohrung im Stößel / locating bore in the ram / alésage de fixation le coulisseau	mm	20 F8	40 F8	
Abfallbohrung im Tisch / waste and locating bores in the platen / trou d'évacuation des déchets dans la table	mm	30	40	
Gewicht / weight / poids	kg	226	1.500	
Stößelmaße / dimensions of die / dimensions du coulisseau	a x b	mm	49,5 x 69,5	97 x 150

A	mm	255	600
B	mm	320	700
C	mm	215	295
T	mm	730	1.250
H	mm	870	1.450
t	mm	150	300
h	mm	225	300

Luftverbrauch** / air consumption** / consommation d'air**	NL	1-18	1-40
NOVA 100			
Hub / min bei 20 mm Weg / strokes / min at 20 mm travel			
courses / min pour une longueur de 20 mm	80	30	
Luftanschluß NW 13	bar	8	8

Untergestell 10 / base 10 / bati-support 10			
Gewicht / weight / poids	kg	86	140

Der Pressenkörper besteht aus einer stabilen Stahlkonstruktion. Der horizontal liegende Zylinder ist im Gestell eingelassen und wird durchgängig über PK 13-Schläuche geflutet. Dadurch ergibt sich eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit. Die Hublängenverstellung erfolgt durch die Begrenzung des Rückhubes. Dadurch steht im unteren Kniehebelbereich immer die größte Kraft zu Verfügung. Der Anschlag für die Hublänge wird über eine Schraube an der Frontseite verstellt. Durch Drehen des Kugelbolzens wird die Hublage reguliert.