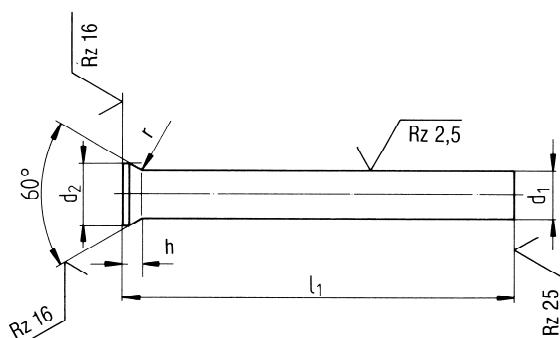


Schneidstempel mit kegeligem Kopf

nach DIN 9861 Teil 1, Form D, ähnlich ISO 6752



Bestellbeispiel:
 Durchmesser $d_1 = 6,2 \text{ mm}$
 Gesamtlänge $l_1 = 71 \text{ mm}$
 aus chromlegiertem Kaltarbeits-
 stahl (HWS):

Best.-Nr.: F 6134.062.071

Stufung d_1 :

0,5 - 0,95 = 0,05
 1,0 - 13,0 = 0,1
 13,0 - 20,0 = 0,5

Längen 60 + 90 mm

nur noch lieferbar, solange
 Vorrat reicht.

**Andere Abmessungen und
 Werkstoffe auf Anfrage.**

Durchmesser d_1 h_6	Best.-Nr.: F 6134 Werkstoff HWS Chromlegierter Kaltarbeitsstahl			Best.-Nr.: F 6139 Werkstoff HSS Hochleistungsschnellschnittstahl		
	Preis per Stück in EURO			Preis per Stück in EURO		
	Länge			Länge		
	71	80	100	71	80	100
0,5 bis 0,65	4,61	5,06	6,46	5,76	6,90	8,05
0,7 u. 0,8 u. 0,9	4,23	4,66	5,92	5,27	5,80	7,38
0,75 u. 0,85 u. 0,95	4,61	5,06	6,45	5,75	6,89	8,05
1,0 bis 1,4	3,53	3,89	4,92	4,28	4,70	6,00
1,5	3,33	3,68	4,66	4,19	4,61	5,88
1,6 bis 1,9	3,53	3,89	4,92	4,28	4,70	6,00
2,0	3,33	3,68	4,66	4,19	4,61	5,88
2,1 bis 2,4	3,60	3,96	5,04	4,35	4,83	6,16
2,5	3,42	3,75	4,78	4,22	4,63	5,91
2,6	3,60	3,96	5,04	4,19	4,83	6,16
2,7 bis 2,9	3,72	4,10	5,20	4,59	5,06	6,42
3,0	3,42	3,75	4,78	4,22	4,63	5,91
3,1 bis 3,3	3,78	4,17	5,31	4,65	5,15	6,52
3,4	3,93	4,34	5,50	4,91	5,41	6,88
3,5	3,56	3,92	4,99	4,37	4,81	6,11
3,6 bis 3,9	3,93	4,17	5,50	4,91	5,41	6,88
4,0	3,56	4,34	4,99	4,37	4,81	6,11
4,1 u. 4,2	4,12	4,54	5,75	5,09	5,60	7,13
4,3 u. 4,4	4,31	4,75	6,02	5,34	5,89	7,49
4,5	4,12	4,53	5,75	5,08	5,59	7,12
4,6	4,31	4,75	6,02	5,34	5,89	7,49
4,7 bis 4,9	4,67	5,16	6,54	5,78	6,37	8,11
5,0	3,93	4,33	5,50	4,91	5,41	6,87
5,1 u. 5,2	4,76	5,23	6,60	5,90	6,49	8,25
5,3 u. 5,4	5,20	5,72	7,27	6,15	6,77	8,62
5,5	4,58	5,02	6,39	5,57	6,12	7,78
5,6 bis 5,9	5,20	5,72	7,27	6,15	6,77	8,62
6,0	4,28	4,73	6,02	5,34	5,89	7,48
6,1 bis 6,4	5,26	5,80	7,37	6,21	6,85	8,72
6,5 bis 7,0	5,08	5,60	7,13	6,09	6,70	8,52
7,1 bis 7,9	5,79	6,37	8,11	7,17	7,90	10,04
8,0	5,45	6,00	7,63	6,76	7,44	9,47
8,1 bis 9,0	6,45	7,09	9,02	7,96	8,75	11,15
9,1 bis 9,9	7,27	7,99	10,19	9,63	10,57	13,45
10,0	6,75	7,44	9,47	8,88	9,78	12,44
10,1 bis 10,9	7,85	8,64	11,00	10,01	11,01	14,02
11,0	7,78	8,57	10,90	9,92	10,93	13,91
11,1 bis 11,9	8,47	9,32	11,87	11,64	12,80	16,29
12,0	8,36	9,20	11,71	11,54	12,72	16,17
12,1 bis 13,0	9,49	10,44	14,30	12,99	14,30	18,21
13,5 u. 14,0	10,30	11,33	14,41	15,70	17,26	21,99
14,5 u. 15,0	10,62	11,69	14,86	18,61	20,46	26,05
15,5 u. 16,0	11,72	12,88	16,40	22,51	24,77	31,53
16,5 u. 17,0	12,99	14,30	18,18	24,18	26,62	33,86
17,5 u. 18,0	17,03	18,72	23,84	28,05	30,84	39,25
18,5 u. 19,0	20,38	22,42	28,53	32,03	35,22	44,82
19,5 u. 20,0	23,77	26,13	33,26	38,07	41,87	53,31

Schneidstempel mit kegeligem Kopf

nach DIN 9861 Teil 1, Form D ähnlich ISO 6752

Bestellbeispiel:

Durchmesser $d_1 = 6,2$ mm
 Gesamtlänge $l_1 = 71$ mm
 aus pulvermetallurgisch
 hergestelltem Hochleistungs-
 schnellschnittstahl
 (**Vanadis 23 Superclean**):

Best.: F 6137.062.071

Stufung d_1 :

0,5 - 0,95 = 0,05
 1,0 - 10,0 = 0,1
 10,0 - 16,0 = 0,5

Längen 60 + 90 mm

nur noch lieferbar, solange
 Vorrat reicht.

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

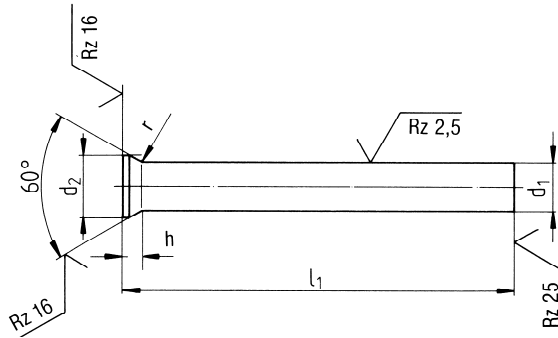
Durchmesser d_1 h 6	Best.-Nr.: F 6137			Best.-Nr.: F 6138		
	Werkstoff Vanadis 23 Superclean (ASP 23) pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsschnellschnittstahl			Werkstoff CPM 10 V pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsstahl		
	Preis per Stück in EURO			Preis per Stück in EURO		
	Länge			Länge		
	71	80	100	71	80	100
0,5	7,38			14,10		
0,6	7,53			14,36		
0,7 u. 0,8 u. 0,9	6,89	7,58		13,16	14,48	
1,0	5,39	5,92	7,54	10,29	11,33	14,42
1,0 bis 1,4	5,49	6,04	7,69	10,48	11,55	14,68
1,5	5,29	5,83	7,42	10,11	11,14	14,15
1,6 bis 1,9	5,49	6,04	7,69	10,48	11,55	14,68
2,0	5,29	5,83	7,42	10,11	11,14	14,15
2,1 bis 2,4	5,70	6,28	7,99	10,88	11,98	15,25
2,5	5,37	5,90	7,52	10,25	11,26	14,35
2,6	5,70	6,28	7,99	10,88	11,98	15,25
2,7 bis 2,9	5,92	6,53	8,31	11,32	12,48	15,86
3,0	5,37	5,90	7,52	10,25	11,26	14,35
3,1 bis 3,3	6,06	6,68	8,49	11,59	12,77	16,21
3,4	6,33	6,97	8,87	12,09	13,29	16,94
3,5	5,55	6,10	7,77	10,61	11,67	14,86
3,6 bis 3,9	6,33	6,97	8,87	12,09	13,29	16,94
4,0	5,55	6,10	7,77	10,61	11,67	14,86
4,1 u. 4,2	6,55	7,22	9,19	12,52	13,81	17,55
4,3 u. 4,4	6,89	7,58	9,66	13,16	14,48	18,42
4,5	6,50	7,15	9,11	12,40	13,64	17,38
4,6	6,89	7,58	9,66	13,16	14,48	18,42
4,7 bis 4,9	7,53	8,26	10,53	14,36	15,80	20,10
5,0	6,23	6,87	8,74	11,91	13,11	16,70
5,1 u. 5,2	7,60	8,36	10,63	14,49	15,93	20,31
5,3 u. 5,4	7,97	8,76	11,13	15,19	16,71	21,28
5,5	7,01	7,74	9,84	13,41	14,76	18,78
5,6 bis 5,9	7,97	8,76	11,13	15,19	16,71	21,28
6,0	6,83	7,52	9,56	13,04	14,35	18,24
6,5 u. 7,0	8,32	9,15	11,63	15,87	17,45	22,22
7,5	9,71	10,69	13,62	18,57	20,43	26,00
8,0	9,51	10,45	13,29	18,14	19,95	25,40
8,5 u. 9,0	11,25	12,36	15,73	21,45	23,61	30,03
9,5	13,46	14,82	18,85	25,70	28,27	35,97
10,0	12,72	13,98	17,79	24,27	26,69	33,97
11,0	14,69	16,15	20,57	28,02	30,83	39,26
12,0	17,06	18,78	23,90	32,59	35,89	45,64
13,0	19,28	21,21	27,00	36,80	40,48	51,53
14,0	23,61	25,97	33,05	45,10	49,60	63,12
15,0	28,28	31,12	39,60	54,00	59,40	75,60
16,0	34,88	38,38	48,85	66,60	73,27	93,26

Durch folgende Oberflächenbehandlungen können höhere Standzeiten bei unseren Schneidstempeln erzielt werden:

- Nitrieren
- TiC-beschichten
- TiN-beschichten
- TiCN-beschichten
- CrN + ALN-beschichten
- Microchrom-beschichten

Schneidstempel mit kegeligem Kopf

nach DIN 9861 Teil 1, Form D, ähnlich ISO 6752



Artikel-Nr.: HWS = **F6134**; HSS = **F6139**

Vanadis 23 = **F6137**; CPM 10 V = **F6138**

Ausführung: Gehärtet, angelassen, und allseitig feinstgeschliffen, Kopf warm angestaucht und gegläht.
Gegenüber der Form DA feinstgeschliffen mit d, h6 bis Kopf.
Schneidstempel aus HWS sind anlaßbeständig bis 520 °C.

Werkstoffe: HWS = chromlegierter Kaltarbeitsstahl
HSS = Hochleistungsschnellstahl
Vanadis 23 = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsschnellstahl
CPM 10V = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsstahl

Härte: Schaft: Werkstoff HWS
und CPM 10 V HRC 62 ± 2
Werkstoff HSS
und Vanadis 23 HRC 64 ± 2
Kopf: Werkstoff HWS,
CPM 10 V, HSS
und Vanadis 23 HRC 50 ± 5

Stufung d₁: 0,5 - 0,95 = 0,05
1,0 - 13,0 = 0,1
13,0 - 20,0 = 0,5

d ₁ h6	l ₁ +0,5 0		d ₂ ±0,05	h +0,2 0	r
0,5	71	80	-	0,9	0,2 ^{+0,2} ₀
0,55				1,0	
0,6				1,1	
0,65				1,2	
0,7				0,72	
0,75				1,3	
0,8				0,92	
0,85				1,4	
0,9				1,01	
0,95				1,6	

d ₁ h6	l ₁ +0,5 0		d ₂ ±0,05	h +0,2 0	r
1,0	71	80	-	1,8	0,4 ^{+0,3} ₀
1,1				1,19	
1,2				2,0	
1,3				1,19	
1,4				2,2	
1,5				1,19	
1,6				2,5	
1,7				1,19	
1,8				2,8	
1,9				1,37	
				1,28	

Längen: In begrenztem Umfang sind auch die Längen 60, 70, 90 und 100 mm ab Lager lieferbar.

Preise Seite 1.02 und 1.03

Schneidstempel mit kegeligem Kopf

nach DIN 9861 Teil 1, Form D, ähnlich ISO 6752

d, h6	1_1 $+0,5$ 0			d_2 $\pm 0,1$	h $+0,2$ 0	r
2,0	71	80	100	3,0	1,37	$0,4+0,3$ 0
2,1					1,45	
2,2				3,2	1,37	
2,3					1,54	
2,4				3,5	1,45	
2,5					1,37	
2,6				4,0	1,71	
2,7					1,63	
2,8					1,54	
2,9					1,45	
3,0	71	80	100	4,5	1,80	$0,6+0,4$ 0
3,1					1,71	
3,2					1,63	
3,3					1,54	
3,4					1,45	
3,5				5,0	1,80	
3,6					1,71	
3,7					1,63	
3,8					1,54	
3,9					1,45	
4,0	71	80	100	5,5	1,80	$0,6+0,4$ 0
4,1					1,71	
4,2					1,63	
4,3					1,54	
4,4					1,45	
4,5				6,0	1,80	
4,6					1,71	
4,7					1,63	
4,8					1,54	
4,9					1,45	
5,0	71	80	100	6,5	1,80	$0,6+0,4$ 0
5,1					1,71	
5,2					1,63	
5,3					1,54	
5,4					1,45	
5,5				7,0	1,80	
5,6					1,71	
5,7					1,63	
5,8					1,54	
5,9					1,45	

d, h6	1_1 $+0,5$ 0			d_2 $\pm 0,2$	h $+0,2$ 0	r
6,0	71	80	100	8,0	2,23	$1,0+0,5$ 0
6,1					2,15	
6,2					2,06	
6,3					1,97	
6,4					1,89	
<u>6,5</u>					3,17	
7,0				9,0	2,73	
7,5					3,17	
8,0					10	
8,5				11	3,17	
9,0					2,73	
9,5					3,17	
10,0				12	2,73	
10,5					3,17	
11,0				13	2,73	
11,5					3,17	
12,0				14	2,73	
12,5					3,17	
13,0				15	2,73	
13,5					3,67	
14,0				16	3,23	
14,5					3,67	
15,0	17	3,23				
15,5		3,67				
16,0	18	3,23				
16,5		3,67				
17,0	19	3,23				
17,5		3,67				
18,0	20	3,23				
18,5		3,67				
19,0	21	3,23				
19,5		3,67				
20,0	22	3,23				

Stufung d_1 : 0,5 - 0,95 = 0,05
 1,0 - 13,0 = 0,1
 13,0 - 20,0 = 0,5