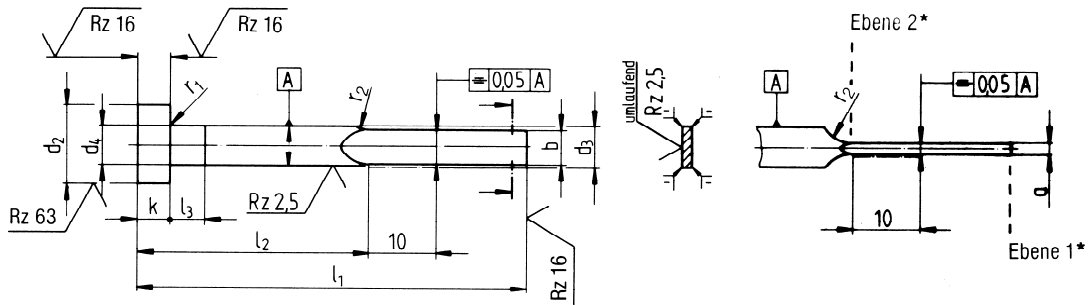


# Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, Schaft rechteckig abgesetzt Flachauswerfer nach DIN 1530 Teil 4, Form FAH, gehärtet, ähnlich ISO 8693



\*Diese Grenzmaße gelten für 100 mm Länge.  
Für Längen > 100, sind die Grenzmaße mit  $(l_1 - l_2) 10^{-2}$  zu multiplizieren.  
Die Maßtoleranz erreicht in der Ebene 2 ihren Höchstwert.

### Bestellbeispiel:

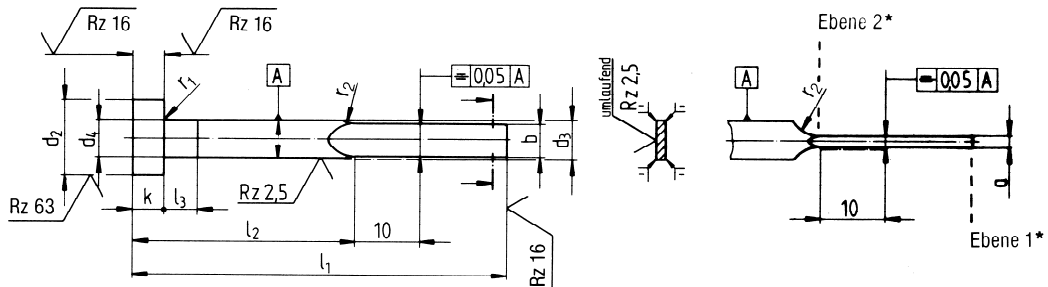
Schaftdurchmesser  $d_3 = 6$  mm  
abgesetzt auf **a = 1 mm**  
**b = 5,5 mm**  
Gesamtlänge  **$l_1 = 125$  mm**

Best.-Nr.: F 9106.1.055.125

Andere Abmessungen und Formen werden ebenfalls auf Wunsch geliefert.

Ansatzmaße		Schaft- Ø $d_3$ $h_{11}$	Best.-Nr.: F 9106.									
a	b		Gesamtlänge $l_1$									
			63	80	100	125	160	200	250	315	400	
0	0	Länge $l_2$										
-0,015	-0,015	32	40	50	63	80	100	125	160	200		
Preis per Stück in EURO												
1,0	3,5	4	14,77	17,46	19,14	-	-	-	-	-	-	
1,0	3,5	4,2	14,77	17,46	19,14	20,49	22,53	-	-	-	-	
0,8	3,8	4,2	17,92	19,95	23,13	24,23	26,65	-	-	-	-	
1,0	3,8	4,2	14,77	17,46	19,14	20,49	22,14	-	-	-	-	
1,2	3,8	4,2	-	16,76	18,47	19,95	21,60	24,30	-	-	-	
1,0	4,5	5	-	19,81	23,51	29,54	35,26	36,60	-	-	-	
1,2	4,5	5	-	18,08	23,19	28,63	34,23	37,12	-	-	-	
1,5	4,5	5	-	17,06	22,17	26,87	32,56	34,92	-	-	-	
1,0	5,5	6	-	20,94	26,03	31,05	36,98	39,57	-	-	-	
1,2	5,5	6	-	20,83	24,79	30,33	36,21	38,73	-	-	-	
1,5	5,5	6	-	-	23,51	29,54	35,26	37,28	-	-	-	
2,0	5,5	6	-	-	22,16	27,18	33,58	35,60	-	-	-	
1,2	7,5	8	-	-	34,14	40,23	46,49	51,38	-	-	-	
1,5	7,5	8	-	-	-	39,27	45,66	50,36	55,06	-	-	
2,0	7,5	8	-	-	-	37,95	44,32	48,69	53,38	64,07	-	
1,5	9,5	10	-	-	-	-	60,09	68,15	77,56	93,33	-	
2,0	9,5	10	-	-	-	-	58,92	66,82	75,55	91,33	103,18	
2,0	11,5	12	-	-	-	-	-	79,91	101,39	116,93	145,29	
2,5	11,5	12	-	-	-	-	-	66,76	99,71	115,49	143,22	

# Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, Schaft rechteckig abgesetzt Flachauswerfer nach DIN 1530 Teil 4, Form FAH, gehärtet, ähnlich ISO 8693



Diese Grenzabmaße gelten für 100 mm Länge. Für Längen > 100, sind die Grenzabmaße mit  $(l_1-l_2) \cdot 10^{-4}$  zu multiplizieren. Die Maßtoleranz erreicht in der Ebene 2 ihren Höchstwert.

Artikel-Nr.: **F9106**

Ausführung: Kopf warm gestaucht, Schaft gehärtet, angelassen und feinstgeschliffen.  
Besonders geeignet für  
Preß- u. Spritzgießwerkzeuge

Härte: Schaft: HRC 60 ± 2  
Kopf: HRC 45 ± 5

Werkstoff: WS = legierte Kaltarbeitsstähle der  
Stahlsorte 1.2067 oder ähnlich  
Anlaßbeständigkeit min 200 °C

a	b	d <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	k	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	l <sub>1</sub> +2/0								l <sub>3</sub>					
								63	80	100	125	160	200	250	315		400				
0 -0,015	0 -0,015	h11	0 -0,2	ca.	0 -0,05	+0,2 0	min	l <sub>2</sub> -1/-2								ca.					
								32	40	50	63	80	100	125	160	200					
1,0	3,5	4,2	8	d <sub>3</sub> +0,03	3	0,3	10	•	•	•	•	•					5				
0,8	3,8							•	•	•	•	•									
1,0								•	•	•	•	•									
1,2								•	•	•	•	•	•								
1,0	4,5	5	10	d <sub>3</sub> +0,03	5	0,5	10	•	•	•	•	•	•				6				
1,2								•	•	•	•	•	•								
1,5								•	•	•	•	•	•								
1,0	5,5	6	12	d <sub>3</sub> +0,03	5	0,5	10	•	•	•	•	•	•				6				
1,2								•	•	•	•	•	•								
1,5								•	•	•	•	•	•								
2,0	7,5	8	14	d <sub>3</sub> +0,04	7	0,8	10	•	•	•	•	•	•	•			8				
1,2								•	•	•	•	•	•								
1,5								•	•	•	•	•	•								
2,0	9,5	10	16	d <sub>3</sub> +0,04	7	0,8	10	•	•	•	•	•	•	•	•		10				
1,5								•	•	•	•	•	•								
2,0								•	•	•	•	•	•								
2,0	11,5	12	18	d <sub>3</sub> +0,04	7	0,8	10	•	•	•	•	•	•	•	•		12				
2,5								•	•	•	•	•	•								

• = ab Lager oder kurzfristig lieferbar. Übrige Abmessungen auf Anfrage.

Hinweis: Die Zuordnung der Maße a-d<sub>3</sub> wurde entsprechend DIN 1530 auf 1-4,2 geändert.

Wünschen Sie bei a = 1 das Maß d<sub>3</sub> = 4,0, geben Sie dies bei Ihrer Bestellung ausdrücklich an.

**Preise Seite 1.31**