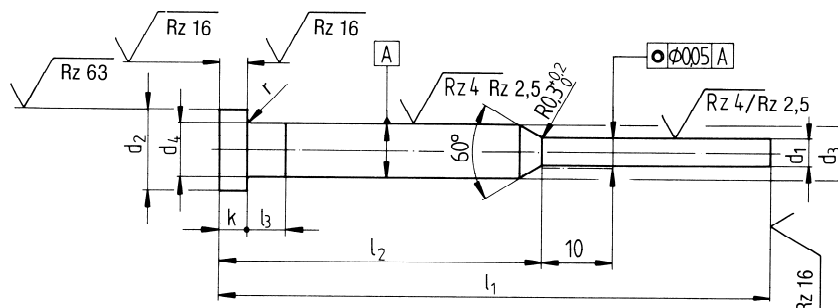
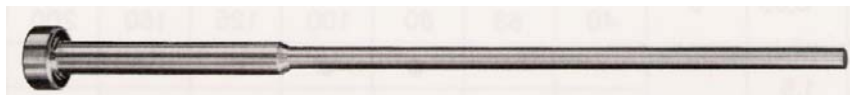


# Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf mit rund abgesetztem Schaft nach DIN 1530 Teil 2, Form C, badnitriert (schwarz) oder blanknitriert, ähnlich ISO 8694



blanke Oberfläche Rz 2,5

## Bestellbeispiel:

Für nitrierten Auswerferstift  
Form C mit zylindrischem Kopf,  
**badnitriert**  
Ansatzdurchmesser  $d_1 = 1 \text{ mm}$   
Schaftdurchmesser  $d_3 = 2 \text{ mm}$   
Gesamtlänge  $l_1 = 160 \text{ mm}$   
Schaftlänge  $l_2 = 63 \text{ mm}$

Best.-Nr.: F 9102.1.160

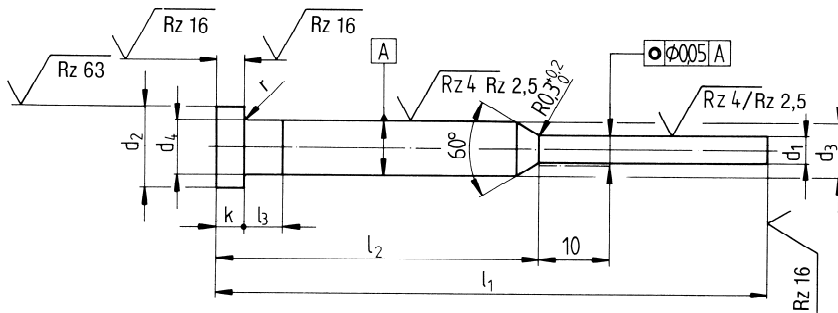
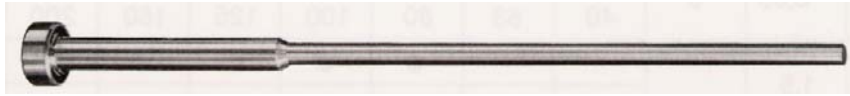
Für nitrierten Auswerferstift  
Form C mit zylindrischem Kopf,  
**blanknitriert**  
Ansatzdurchmesser  $d_1 = 1 \text{ mm}$   
Schaftdurchmesser  $d_3 = 2 \text{ mm}$   
Gesamtlänge  $l_1 = 160 \text{ mm}$   
Schaftlänge  $l_2 = 63 \text{ mm}$

Best.-Nr.: F 9103.1.160

Stufung  $d_1$ :  
0,8 bis 3,5 = 0,1 mm

Ansatz- durchmesser $d_1$ g 6	Schaft- durchmesser $d_3$	Best.-Nr.: F 9102. (schwarze Oberfläche) Best.-Nr.: F 9103. (blanke Oberfläche)				
		Gesamt-Länge $l_1$				
		80	100	125	160	200
		Länge $l_2$				
		32	50	50	63	80
		Preis per Stück in EURO				
0,8 und 0,9	2,0	11,32	11,42	12,17	12,53	-
1,0	2,0	10,83	10,94	11,36	11,75	12,42
1,1 bis 1,4	2,0	10,22	10,32	10,74	11,07	12,17
1,5	3,0	9,04	9,25	9,77	10,26	11,36
1,6 bis 1,9	3,0	9,04	8,74	9,22	9,77	11,00
2,0	3,0	8,19	8,28	8,76	9,35	10,26
2,1 bis 2,4	3,0	8,19	8,28	8,76	9,35	10,26
2,5	3,0	-	7,43	7,92	8,51	9,42
2,6 bis 2,9	3,0	Preise auf Anfrage				
3,0	4,0	Preise auf Anfrage				
3,1 bis 3,5	4,0	Preise auf Anfrage				

# Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf mit rund abgesetztem Schaft nach DIN 1530 Teil 2, Form C, badnitriert (schwarz) oder blanknitriert, ähnlich ISO 8694



blanke Oberfläche Rz 2,5

- Artikel-Nr.: **F9102** (schwarze Oberfläche) **F9103** (blanke Oberfläche)      Härte:      Schaft: min. 950 HV 0,3 an der Oberfläche. Kernzugfestigkeit ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Ausführung: Zylindrischer Kopf warm angestaucht, Schaft feinstgeschliffen und nitriert; Besonders geeignet für Druckgießwerkzeuge.      Kopf: HRC 45 ± 5
- Werkstoffe: Warmarbeitsstahl 1.2343, 1.2344 oder ähnlich. Anlaßbeständigkeit min. 600 °C.
- Stufung d.: 0.8-3.5 = 0.1

d1 g 6 um 0,1 steigend	d2 0 -0,2	d3 h11	d4	k 0 -0,05	r +0,2 0	l <sub>1</sub> + 2 0					l <sub>3</sub>
						80	100	125	160	200	
			ca.			l <sub>2</sub> -1 2					ca.
0,8 bis 1,4	4	2	d <sub>3</sub> + 0,03	2	0,2	•	•	•	•		5
1,5 bis 2,4	6	3		3	0,3	•	•	•	•	•	
2,5 bis 2,9	6	3		3	0,3		•	•	•	•	
3,0 bis 3,5	8	4		3	0,3		•	•	•	•	

• = ab Lager oder kurzfristig lieferbar. Übrige Abmessungen auf Anfrage.