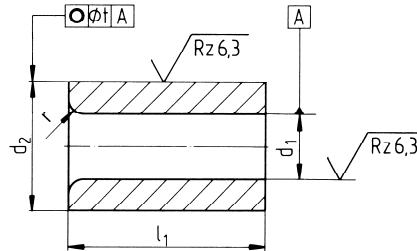


Stempelführungsbuchsen nach ISO 8978



Best.-Nr.: F 6225.

Werkstoff:

Einsatzstahl nach Wahl des Herstellers.

Bestellbeispiel:

Bohrungs- Ø $d_1 = 4 \text{ mm}$
 Außen- Ø $d_2 = 10 \text{ mm}$

Best.-Nr.: F 6225.04.10

Stufung d_1 :

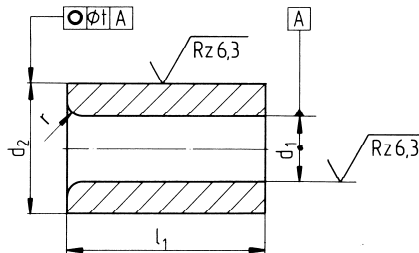
bis Ø $d_1 16,6 \text{ mm}$
 und $d_2 25 \text{ mm} = 0,1 \text{ mm}$

ab Ø $d_1 15,0 \text{ mm}$

und $d_2 32 \text{ mm} = 0,5 \text{ mm}$

Bohrungs-Ø d_1 H 6	Außen-Ø d_2 n 6	Länge l_1	Preis per Stück in EURO
1,0 bis 2,4	5	8	15,75
1,6 bis 3,0	6	12,5	11,81
2,0 bis 3,5	8	12,5	9,91
3,0 bis 5,0	10	16	10,58
4,0 bis 7,2	13	16	11,49
6,0 bis 8,8	16	20	13,00
7,5 bis 11,3	20	20	14,50
11,0 bis 16,6	25	25	17,81
15,0 bis 20,0	32	25	34,08
18,0 bis 27,0	40	32	36,07
26,0 bis 36,0	50	40	38,50

Stempelführungsbuchsen nach ISO 8978



Artikel-Nr.: **F6411**

Härte: 740 ±40 HV 10

Ausführung: Gehärtet und angelassen,
Bohrung geschliffen,
Außendurchmesser geschliffen.
Die Buchsen werden mit Zentrieransatz
oder Einführradius geliefert.

Werkstoff: Einsatzstahl nach Wahl des Herstellers

d_1 H6	Stufung	d_2 n6	l_1	r	t
von 1,0 bis 2,4	0,1	5	8,0	1,0	0,01
von 1,6 bis 3,0		6	12,5	1,0	
von 2,0 bis 3,5		8	12,5	1,5	
von 3,0 bis 5,0		10	16,0	2,0	
von 4,0 bis 7,2		13	16,0	2,0	
von 6,0 bis 8,8		16	20,0	2,0	
von 7,5 bis 11,3		20	20,0	2,5	
von 11,0 bis 16,6		25	25,0	2,5	
von 15,0 bis 20,0	0,5	32	25,0	4,0	
von 18,0 bis 27,0		40	32,0	4,0	
von 26,0 bis 36,0		50	40,0	4,0	

Bitte beachten Sie, dass beim Einsatz von Schneidstempeln nach ISO 8020/8021 keine Spielpassung gewährleistet werden kann. Die Norm ist in Überarbeitung.

Preise Seite 1.24