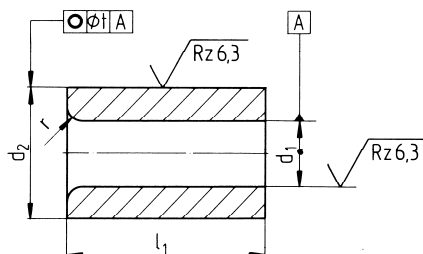


# Stempelführungsbuchsen nach DIN 9845 Form C



## Best.-Nr.: F 6411.

### Bestellbeispiel:

Bohrungs-  $\varnothing d_1 = 4 \text{ mm}$

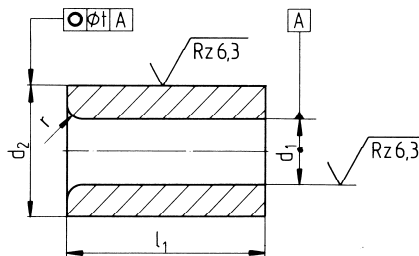
Best.-Nr.: F 6411.04

### Stufung $d_1$ :

bis  $\varnothing 15,0$  jeweils um 0,1 mm.  
Zwischenmaße, außer 0,25 und 0,75 werden gegen Aufpreis geliefert, ab 15,0 mm jeweils um 0,5 mm.

Bohrungs- $\varnothing$ $d_1$ H 7	Außen- $\varnothing$ $d_2$ n 6	Länge $l_1$	Preis per Stück in EURO
1,0	5	9	<b>8,72</b>
über 1,0 bis 2,0	6	12	<b>7,50</b>
über 2,0 bis 3,0	7	12	<b>4,99</b>
über 3,0 bis 4,0	8	12	<b>3,76</b>
über 4,0 bis 5,0	10	16	<b>4,16</b>
über 5,0 bis 6,0	12	16	<b>4,66</b>
über 6,0 bis 8,0	15	20	<b>5,43</b>
über 8,0 bis 10,0	18	20	<b>6,25</b>
über 10,0 bis 12,0	22	28	<b>7,94</b>
über 12,0 bis 15,0	26	28	<b>9,59</b>
über 15,0 bis 18,0	30	36	<b>15,90</b>

# Stempelführungsbuchsen nach DIN 9845 Form C



Artikel-Nr.: **F6411**

Härte: 740 ±40 HV 10

Ausführung: Gehärtet und angelassen,  
Bohrung geschliffen,  
Außendurchmesser geschliffen.  
Die Buchsen werden mit Zentrieransatz  
oder Einführradius geliefert.

Werkstoff: Einsatzstahl nach Wahl des Herstellers

d, H7	Stufung	d <sub>2</sub> n6	l <sub>1</sub>	r	t
1,0	0,1	5	9	1	0,01
über 1,0 bis 2,0		6	12		
über 2,0 bis 3,0		7	12		
über 3,0 bis 4,0		8	12		
über 4,0 bis 5,0		10	16		
über 5,0 bis 6,0	0,1	12	16	1,5	0,02
über 6,0 bis 8,0		15	20		
über 8,0 bis 10,0		18	20	2	
über 10,0 bis 12,0		22	28		
über 12,0 bis 15,0		26	28		
über 15,0 bis 18,0	0,5	30	36		

Bitte beachten Sie, dass beim Einsatz von Schneidstempeln nach ISO 8020/8021 keine Spielpassung gewährleistet werden kann. Die Norm ist in Überarbeitung.

**Preise Seite 1.23**