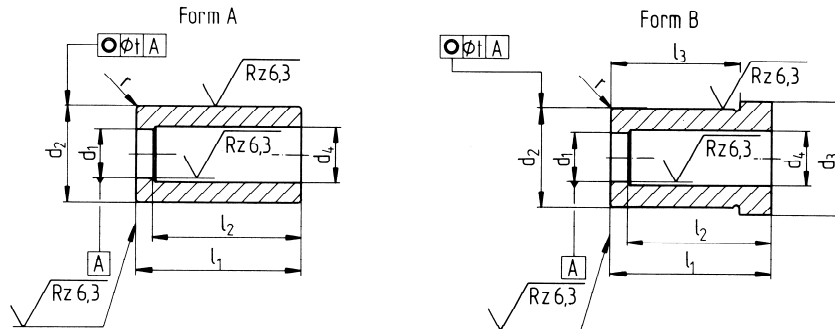


Schneidbuchsen

nach DIN 9845, **Form A – ohne Bund**, **Form B – mit Bund**



Bestellbeispiel:
Schneidbuchsen **Form B**

Werkstoff: HSS

Bohrungs-Ø $d_1 = 3,5 \text{ mm}$

Gesamtlänge $l_1 = 28 \text{ mm}$

Best.-Nr.: F 6122.035.28

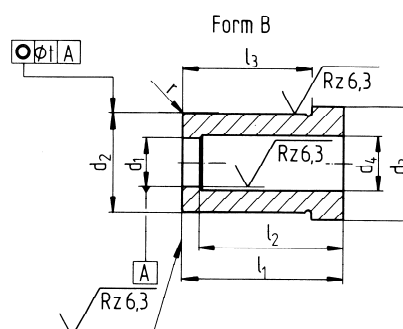
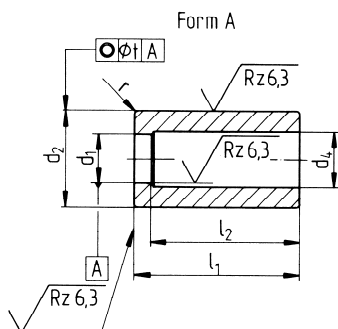
Stufung d_1 :

bis Ø 15,0 jeweils um 0,1 mm, Zwischenmaße, außer 0,25 und 0,75 werden gegen Aufpreis geliefert, ab 15,0 mm jeweils um 0,5 mm.

Bohrungs-Ø d_1 H 8	Außen-Ø d_2 Form A: n6 Form B: k6	Best.-Nr.: F 6113. Form A				Best.-Nr.: F 6123. Form B			
		kurze Ausführ.		lange Ausführ.		kurze Ausführ.		lange Ausführ.	
		l_1	Preis per Stück in EURO	l_1	Preis per Stück in EURO	l_1	Preis per Stück in EURO	l_1	Preis per Stück in EURO
1,0	5	20	11,46	-	-	20	13,82	-	-
über 1,0 bis 2,0	6	20	7,83	28	10,10	20	9,21	28	12,20
über 2,0 bis 3,0	7	20	6,52	28	8,17	20	7,84	28	9,87
über 3,0 bis 4,0	8	20	6,52	28	8,17	20	7,84	28	9,87
über 4,0 bis 5,0	10	20	6,52	28	8,17	20	7,84	28	9,87
über 5,0 bis 6,0	12	20	6,52	28	8,17	20	7,84	28	9,87
über 6,0 bis 8,0	15	20	7,00	28	8,80	20	8,49	28	10,64
über 8,0 bis 10,0	18	20	7,83	28	9,33	20	9,39	28	11,30
über 10,0 bis 12,0	22	20	8,03	28	9,82	20	9,68	28	11,91
über 12,0 bis 15,0	26	20	10,72	28	12,89	20	12,90	28	15,60
über 15,0 bis 18,0	30	-	-	28	15,99	-	-	28	19,67

Schneidbuchsen

nach DIN 9845, **Form A – ohne Bund**, **Form B – mit Bund**



Artikel-Nr.: Form A = **F6112**
 Form B = **F6122**

Ausführung: Form A: mit zylindrischem Außendurchmesser, gehärtet, angelassen und geschliffen
 Form B: mit Bundansatz gehärtet, angelassen und geschliffen.
 Beide Ausführungen werden mit Zentrieransatz oder Einführradius geliefert.
 Bohrung d, ist in Richtung d₁ kegelig 30° hinterschliffen.

Werkstoff: HWS = chromlegierter Kaltarbeitsstahl oder ähnlich
 Härte: HRC 60 ± 2

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchsen Schneidspalt beachten.

d ₁ H 8	Stufung	d ₂ Form A: n6 Form B: k6	d ₃	d ₄ --1-0,1	kurze Ausführung			lange Ausführung			r	t
					l ₁ +0,5 0	l ₂	l ₃	l ₁ +0,5 0	l ₂	l ₃		
1,0		5	7	d ₁ + 0,3	20	18	16				0,3	
über 1,0 bis 2,0	0,1	6	8	d ₁ + 0,3	20	17	16	28	25	24	0,3	0,01
über 2,0 bis 3,0		7	9	d ₁ + 0,5	20	17	16	28	25	24	0,4	
über 3,0 bis 4,0		8	10	d ₁ + 0,5	20	17	16	28	25	24	0,4	
über 4,0 bis 5,0		10	12	d ₁ + 0,7	20	16	16	28	24	24	0,4	
über 5,0 bis 6,0		12	14	d ₁ + 0,7	20	16	16	28	24	24	0,6	0,02
über 6,0 bis 8,0		15	17	d ₁ + 0,7	20	16	16	28	24	24	0,8	
über 8,0 bis 10,0		18	20	d ₁ + 1	20	16	16	28	24	24	0,8	
über 10,0 bis 12,0		22	24	d ₁ + 1	20	15	16	28	23	24	0,8	
über 12,0 bis 15,0		26	28	d ₁ + 1	20	15	16	28	23	24	0,8	
über 15,0 bis 18,0	0,5	30	32	d ₁ + 1				28	23	24	1	