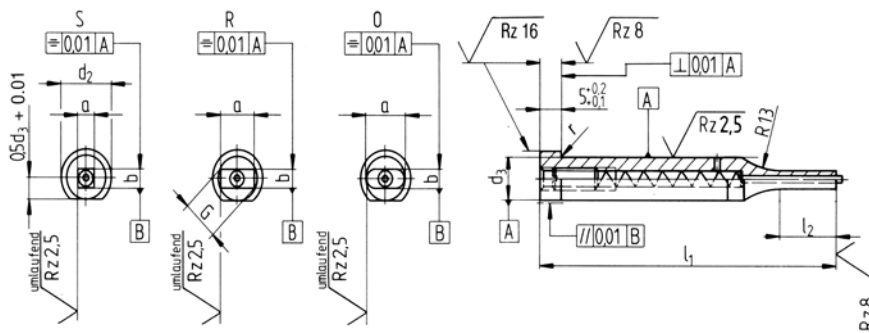
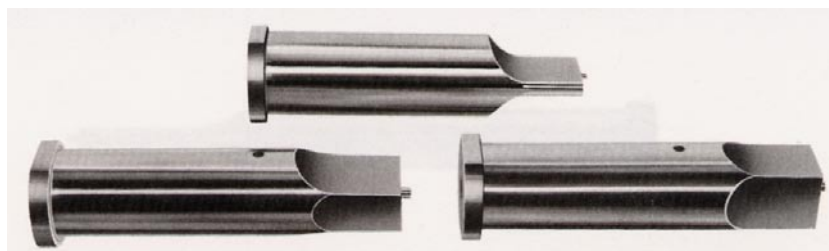


Schneidstempel mit zylindrischem Kopf mit abgesetztem Schaft, quadratisch, rechteckig, langrund mit federndem Abdruckstift nach DIN ISO 8020, Form G



- Form GS** quadratisch abgesetzter Schneidschaft, mit Abdruckstift
- Form GR** rechteckig abgesetzter Schneidschaft, mit Abdruckstift
- Form GO** langrund abgesetzter Schneidschaft, mit Abdruckstift

Ausführung und Härte: Wie Schneidstempel ISO 8020 Form E (siehe Seite 1.15)

Die Sicherungsfläche befindet sich immer an der längsten Formseite.

Werkstoffe: **HSS** = Hochleistungsschnellschnittstahl
Für Form GS = **Best.-Nr.: F 6691.HSS.**
Für Form GR = **Best.-Nr.: F 6692.HSS.**
Für Form GO = **Best.-Nr.: F 6693.HSS.**

Auf Wunsch fertigen wir die Sicherungsfläche an der kurzen Formseite.

Bestellbeispiel:
Für Formschneidstempel mit zylindrischem Kopf rechteckig mit Abdruckstift (**Form GR**), in **HSS**

CPM 10 V = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsschnittstahl
Für Form GS = **Best.-Nr.: F 6691.CPM.**
Für Form GR = **Best.-Nr.: F 6692.CPM.**
Für Form GO = **Best.-Nr.: F 6693.CPM.**

Schaftdurchmesser **d₃ = 25 mm**
Schneidflächen **a = 8,5 mm und b = 9,5 mm**
Länge **l₁ = 80 mm**
Sicherungsfläche **α = 0°**

Best.-Nr.: F 6692.HSS.25.085.095.80.00

Preise auf Anfrage !

a ± 0,01	b ± 0,01	d ₂ 0 - 0,15	d ₃ m5	r + 0,1 0	l ₂ + 0,5 0	l ₁		
						+ 0,5	+ 0,2	
nach Wahl des Bestellers, G = max d ₃						71	80	90
						X	X	X
0,3						X	X	X
						X	X	X
0,4						X	X	X
						X	X	X
Vorzugs- maße = 10, 13, 17 andere Längen möglich						X	X	X
						X	X	X

X = Vorzugsgrößen

Weitere Ansatzformen siehe Seite 1.18

Für die jeweiligen Formstempel führen wir ebenfalls die passenden Schneidbuchs.