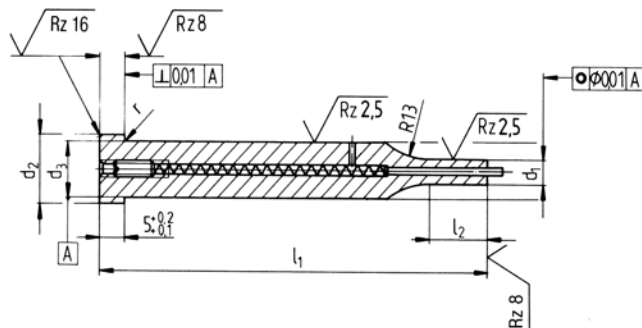


Schneidstempel mit zylindrischem Kopf

mit abgesetztem Schaft und mit federndem Abdruckstift

nach ISO 8020, Form F



Ausführung: Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen. Komplett montiert mit Schraubendruckfeder, Stiftschraube und Auswerfer. Federkraft des Abdruckstiftes verstellbar durch Stiftschraube am Kopf. Besonders vorteilhaft, um bei jedem Stanzvorgang die Stanzbutzen sofort problemlos vom Schneidstempel abzudrücken; entsprechende Störungen werden weitgehend vermieden.

Härte: Schaft: Werkstoff HSS HRC 64 ± 2
Werkstoff CPM 10 V HRC 62 ± 2
Kopf: Werkstoff HSS und CPM V 10 HRC 50 ± 5

Bestellbeispiel: Werkstoff **HSS**
Schaftdurchmesser $d_3 = 10 \text{ mm}$
F 5910.
Schneiddurchmesser $d_1 = 5,1 \text{ mm}$
Länge $l_1 = 80 \text{ mm}$
Ergänzung **051.080**

Werkstoffe: HSS = Hochleistungsschnellschnittstahl
CPM 10 V = pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsstahl

Best.-Nr.: F 5910.051.080

Preise auf Anfrage !

d_1 j6	Stufung d_1	d_3 m5	d_2 0 -0,15	r +0,1 0	k +0,2 +0,1	l_1 +0,5 +0,2	l_2 +0,5 0	HSS Bestell-Nr.	CPM 10 V Bestell-Nr.	Ergänzung zur Bestell-Nr.
1,6 - 5,9	0,1	6	9	0,3	5	71 80 90 100	10	F 5906.	F 5306.	016 - 059.071 .080 .090 .100
2,5 - 7,9	0,1	8	11	0,3	5	71 80 90 100	13	F 5908.	F 5308.	025 - 079.071 .080 .090 .100
4,0 - 9,9	0,1	10	13	0,3	5	71 80 90 100	17	F 5910.	F 5310.	040 - 099.071 .080 .090 .100
5,0 - 12,9	0,1	13	16	0,4	5	71 80 90 100	17	F 5913.	F 5313.	050 - 129.071 .080 .090 .100
8,0 - 15,9	0,1	16	19	0,4	5	71 80 90 100	17	F 5916.	F 5316.	080 - 159.071 .080 .090 .100
12,0 - 19,5	0,5	20	24	0,4	5	80 90 100	17	F 5920.	F 5320.	120 - 195.080 .090 .100
16,5 - 24,5	0,5	25	29	0,4	5	80 90 100	17	F 5925.	F 5325.	165 - 245.080 .090 .100